



毎時9,000枚の高効率
High production speeds, up to 9,000 sheets per hour.

完全な見当精度
Excellent register.

高度の安全性
Safe and reliable.

極度に短縮された前準備時間
Rapid make-ready.

200トンの強力な打抜圧力
Operating pressure up to 200 tons.

信頼のおける電子制御
High technology electronic control unit.

優れた耐久性
Excellent durability.



L判半裁サイズの自動平盤打抜機

MJ.820

CUTTER AND CREASER



<http://www.iijima-mfg.jp>

株式会社 飯島製作所

本社及工場 茨城県古河市丘里3-12
TEL.0280-98-6335(代表)
FAX.0280-98-6337

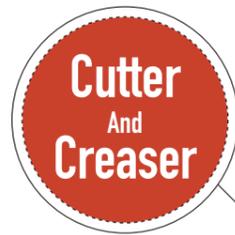
東京営業所 東京都台東区台東4-31-7
ラ・ミール御徒町1104
TEL.03-3833-1057

E-mail info@iijima-mfg.com

IIJIMA MFG.CO.,LTD

HEAD OFFICE & FACTORY
3-12 OKAZATO, KOGA-SHI, IBARAKI, JAPAN
TEL.81-280-98-6335
FAX.81-280-98-6337

TOKYO OFFICE
LA MIAL OKACHIMACHI 1104
4-31-7 TAITO,
TAITO-KU, TOKYO, JAPAN
TEL.81-3-3833-1057

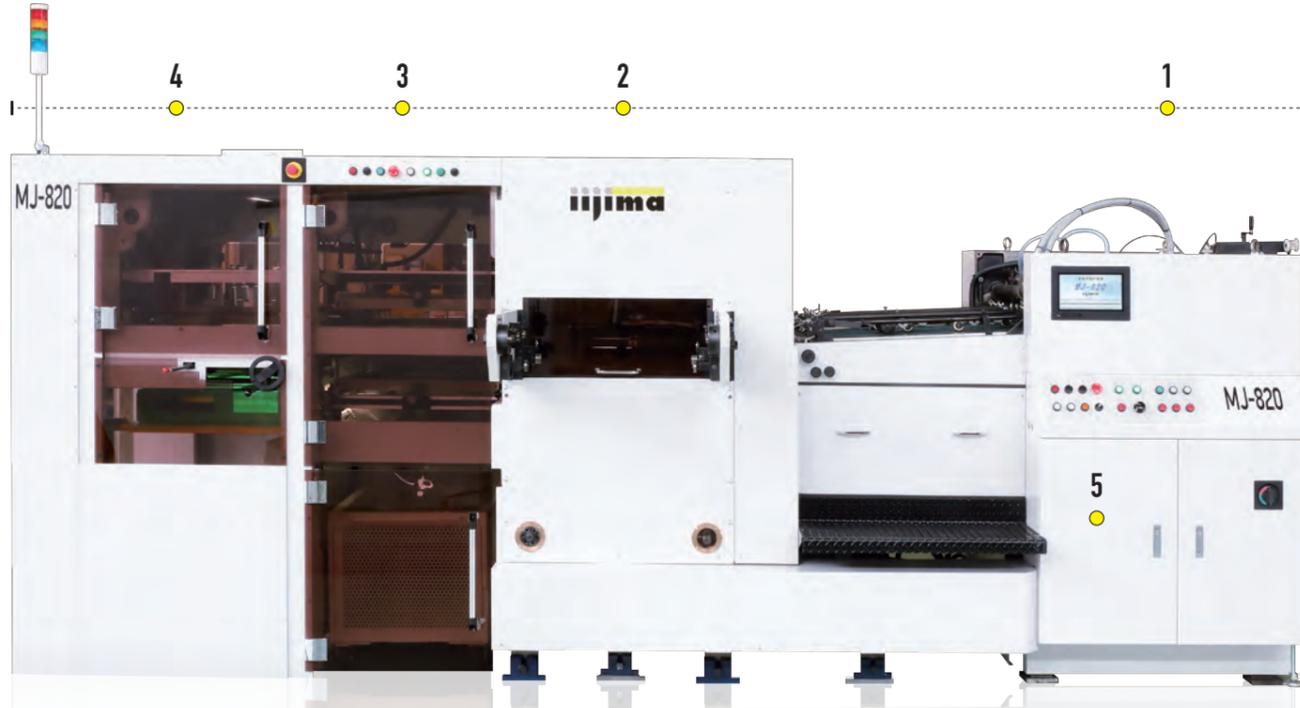


L判半裁サイズの自動平盤打抜機

MJ.820

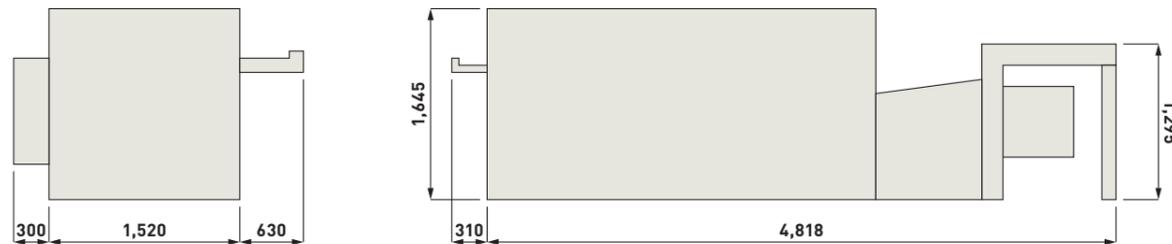
Good accessibility. Simple make-ready.
Easy operation. Trouble-free maintenance.
High production performance.

生産性、作業性に優れた高機能



■ 寸法

Dimensions



■ 機械仕様

Specifications

最大用紙寸法	MAX.SHEET SIZE	560 x 820 mm
最小用紙寸法	MIN.SHEET SIZE	280 x 390 mm
最高打抜圧力	HIGHEST PRESSURE	200 tons
最高速度	MAX.SPEED	9,000 i.p.h
用紙厚さ	MAX.THICKNESS OF CARDBOARD	1.5 mm(E Flute)

■ テクニカルデータ

Technical Data

面板サイズ	CUTTING PLATE	580 x 835 mm
最大打抜寸法	MAX.CUTTING SIZE	560 x 800 mm
最小くわえ巾	MIN. GRIPPER MARGIN	8 mm

■ 機械寸法&重量

Machine Dimensions & Weight

機械全長	MAX.LENGTH OF MACHINE	5,128 mm
機械全幅	MAX.WIDTH OF MACHINE	2,450 mm
機械全高	MAX.HEIGHT OF MACHINE	1,645 mm
機械重量	WEIGHT OF MACHINE	10 tons

■ 電気仕様

Electrical Specification

電源3相交流	3PHASE AC SUPPLY	200V/50Hz
電力容量	POWER CAPACITY	35kw
主電動機	MAIN MOTOR	11kw

1 給紙装置・見当装置

Feeder-front and Side lay

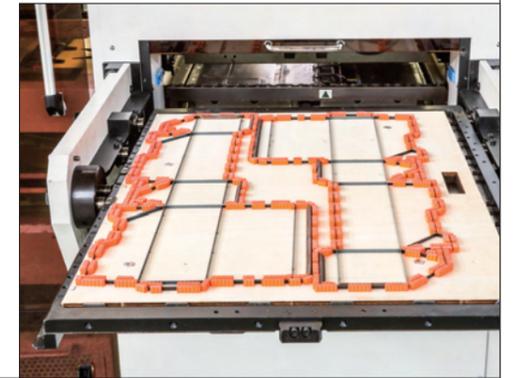
- 余裕のある完全無給油式のエアーポンプ使用
Oil-free air pump.
- 完全な見当精度
Excellent register.

- 引き、押し両用の横見当装置
Side lay for pull or push operation.
- 運転中調整可能な前横見当装置
Front and side lays are adjustable while running.

2 打抜き装置・駆動機構

Die cutting and Sheet carrier

- カムトグル機構による平均した加圧力
Even pressurization by Cam Toggle Mechanism.
- 優れた作業性と耐久性を考慮した余裕ある本体
Superior operation and durability.
- チェースのワンタッチロック方式
Single lever locking system for chase.
- 高速時における紙の円滑な流れを生み出すために充分考慮された駆動機構
Gripper bar drive system designed to give optimum performance for sheet transport.
- 高速に対応する軽量化されたグリッパーバー(下爪式)
Lighter gripper bar designed for higher speed. [Bottom Gripper Type]



3 ムシリ装置

Stripper

- 上チェース・ベニアチェース・下チェース共、引出し可能
Withdrawable Upper Chase, Veneer Chase and Lower Chase.



4 排紙装置

Delivery

- ワンタッチ・ノンストップ排紙装置
One touch and non-stop piling device.
- 合紙挿入装置(オプション)
Tab inserter. [optional equipment]
- 薄紙にも効果的な紙揃え装置
Paper Alignment Device handling thin paper effectively.



5 安全装置・電装品

Safety device and Electrical system

- カバーを開けた時及びチェース、面板の締付がゆるんだ時はただちに機械は停止
Machine stops immediately if any safety guards or covers are opened; or any locks become loose.
- パネルコンピューター/ Touch Panel
運転情報、時間管理、トラブル表示など多彩な機能により、いっそう効果的な生産が図れます。
※「打抜き装置」「排紙装置」の2箇所に採用できます。
The Touch Panel provides operating information as well as time management and trouble shooting details.
It is installed in both the Feeder and Delivery Station.
Higher productivity can be maintained as a result of information received via the computer management system which has a diversified function.

